LUME
PREMIUM FILAMENTS

plik: Karta Techniczna Technical Data Sheet LUME ASA-12112026

LUME ASA+ (PL)

Opis produktu:

ASA to filament techniczny do druku 3D w technologii FDM/FFF łączący wysoką wytrzymałość mechaniczną, sztywność i odporność na podwyższone temperatury z bardzo dobrą odpornością na promieniowanie UV oraz warunki atmosferyczne. Dzięki mniejszemu skurczowi niż ABS zapewnia lepszą stabilność wymiarową i ogranicza ryzyko odkształceń podczas drukowania. Wydruki charakteryzują się wysoką trwałością i mogą być z powodzeniem stosowane również na zewnątrz. ASA nie wydziela podczas drukowania charakterystycznego, intensywnego zapachu typowego dla ABS. Materiał dobrze poddaje się obróbce mechanicznej, a jego powierzchnię można wygładzać chemicznie za pomocą par acetonu. Filament jest nawinięty na szpulę, zapakowany próżniowo z pochłaniaczem wilgoci i kompatybilny z większością drukarek 3D.

Specyfikacja:

- Średnica: 1,75 +/ - 0,02 mm
- Pakowanie próżniowe: Tak
- Pochłaniacz wilgoci: Tak

Filament należy przechowywać w fabrycznym, szczelnie zamkniętym opakowaniu próżniowym aż do momentu użycia.

Zalecane warunki przechowywania/magazynowania (w fabrycznym opakowaniu):

- Miejsce: suche, czyste i dobrze wentylowane
- Optymalna temperatura: do 30°C (nie przekraczać 50°C)
- Ochrona przed światłem: unikać bezpośredniego nasłonecznienia i promieni UV (ze względu na fabryczne opakowanie)

Przygotowanie w trakcie użytkowania i sugerowane parametry druku:

- Temperatura głowicy: 260 - 270°C
- Temperatura stołu: 90 - 110°C
- Nawiew: 10 - 70%
- Temperatura filamentu = temperaturze pokojowej
- Wilgotność filamentu: idealnie <30%
- Zamknięta komora drukarki: Zalecana
- Utwardzana dysza: Nie wymagana

Uwaga!

Po otwarciu worka próżniowego filament przechowywać w suchym miejscu. W innym wypadku dla uzyskania najlepszych rezultatów zalecane jest suszenie filamentu przy użyciu dedykowanej suszarki przez min. 4 godziny w 75°C.

Własności fizyczne:

- Gęstość: 1,07 g/cm3
- Temperatura zeszklenia: 105°C
- Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu: 80 MPa
- Granica plastyczności przy rozciąganiu: 50 MPa
- Moduł sprężystości przy rozciąganiu: 2,35 GPa
- Wydłużenie przy zerwaniu: >20,0%
- Udarność z karbem: 37,5 kJ/m2
- Skurcz: 0,4 - 0,7%
- Temperatura ugięcia pod obciążeniem: 87°C (ASTM D648, 1.8MPa, 6,40mm)

LUME ASA+ (ENG)

Product Description:

ASA is a technical filament for 3D printing using FDM/FFF technology that combines high mechanical strength, stiffness, and resistance to elevated temperatures with very good resistance to UV radiation and weather conditions. Thanks to its lower shrinkage than ABS, it provides better dimensional stability and reduces the risk of warping during printing. Prints are highly durable and can also be successfully used outdoors. ASA does not emit the characteristic, intense odor typical of ABS during printing. The material is easy to machine, and its surface can be chemically smoothed using acetone vapor. The filament is wound onto a spool, vacuum-sealed with a desiccant, and compatible with most 3D printers.

Specifications:

- Diameter: 1.75 ± 0.02 mm
- Vacuum packaging: Yes
- Moisture absorber: Yes

The filament should be stored in its original, factory-sealed vacuum packaging until use.

Recommended storage conditions (in original packaging):

- Location: dry, clean, and well-ventilated
- Optimal temperature: from up to 30°C (do not exceed 50°C)
- Light protection: avoid direct sunlight and UV exposure (due to the original packaging)

Peparation during usage and recommended printing parameters:

- Nozzle temperature: 260 - 270°C
- Bed temperature: 90 - 110°C
- Cooling fan: 10 - 70%
- Filament temperature = room temperature
- Filament humidity: ideally <30%
- Enclosed printer chamber: Recommended
- Hardened nozzle: Not required

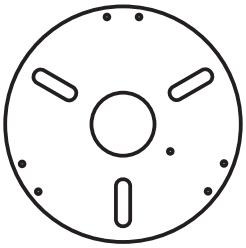
Note:

After opening the vacuum-sealed bag, store the filament in a dry place. Otherwise, to achieve the best results, it is recommended to dry the filament using a dedicated filament dryer for at least 4 hours at 75°C.

Physical Properties:

- Density: 1.07 g/cm³
- Glass transition temperature: 105°C
- Tensile Strength at break: 80 MPa
- Tensile Yield Strength: 50 MPa
- Tensile Modulus: 2,35 GPa
- Tensile Elongation: >20,0%
- Notched Izod Impact: 37,5kJ/m2
- Shrinkage: 0,4 - 0,7%
- Heat Distortion Temperature: 87°C (ASTM D648, 1.8MPa, 6,40mm)

LUME
PREMIUM FILAMENTS



Kontakt:
Telefon: +48 661 300 511
Adres: info@lumefilaments.eu