LUME ABS+ (PL)

Opis produktu:

ABS+ to jeden z to jeden z najbardziej wytrzymałych i najdłużej stosowanych filamentów do druku 3D w technologii FDM/FFF na drukarkach stacjonarnych. Materiał ten jest ceniony przez profesjonalistów za wyjątkową odporność mechaniczną, wysoką sztywność oraz odporność na wysokie temperatury. Charakteryzuje się znaczną udarnością oraz możliwością łatwej obróbki mechanicznej (szlifowanie, wiercenie) i chemicznej - wydruki można wygładzać parami acetonu, uzyskując efekt lustrzanego połysku. Jest to materiał dedykowany użytkownikom posiadającym drukarki z zamkniętą komorą. Filament jest nawinięty na szpulę, zapakowany próżniowo z pochłaniaczem wilgoci i kompatybilny z większością drukarek 3D.

Specyfikacja:

- Średnica: 1,75 +/- 0,02 mm
- Pakowanie próżniowe: Tak
- Pochłaniacz wilgoci: Tak

Zalecane warunki przechowywania/magazynowania (w fabrycznym opakowaniu):

- Miejsce: suche, czyste i dobrze wentylowane
- Optymalna temperatura: do 30°C (nie przekraczać 50°C)
- Ochrona przed światłem: unikać bezpośredniego nasłonecznienia i promieni UV
- Filament należy przechowywać w fabrycznym, szczelnie zamkniętym opakowaniu próżniowym aż do momentu użycia.

Przygotowanie w trakcie użytkowania i sugerowane parametry druku:

- Temperatura głowicy: 250 - 270°C
- Temperatura stołu: 90 - 110°C
- Nawiew: 10 - 40%
- Temperatura filamentu = temperaturze pokojowej
- Wilgotność filamentu: idealnie <30%
- Zamknięta komora drukarki: Wymagana
- Utwardzana dysza: Nie wymagana

Uwaga!

Po otwarciu worka próżniowego filament przechowywać w suchym miejscu. W innym wypadku dla uzyskania najlepszych rezultatów zalecane jest suszenie filamentu przy użyciu dedykowanej suszarki przez min. 4 godziny w 75°C.

Własności fizyczne:

- Gęstość: 1,05 g/cm3
- Temperatura zeszklenia: 100°C
- Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu: 78 MPa
- Granica plastyczności przy rozciąganiu: 49 MPa
- Moduł sprężystości przy rozciąganiu: 2,35 GPa
- Wydłużenie przy zerwaniu: 10,0%
- Udarność z karbem: 34,4 kJ/m2
- Skurcz: 0,4 - 0,7%
- Temperatura ugięcia pod obciążeniem: 92°C

LUME ABS+ (ENG)

Product Description:

ABS+ is one of the most durable and long-established 3D printing filaments used in FDM/FFF technology on desktop printers. This material is highly valued by professionals for its exceptional mechanical strength, high stiffness, and resistance to elevated temperatures. It features significant impact strength and is easy to process both mechanically (sanding, drilling) and chemically - prints can be smoothed with acetone vapors to achieve a high-gloss, mirror-like finish. It is a material dedicated to users with enclosed-chamber printers. The filament is wound on a spool, vacuum-sealed with a moisture absorber, and compatible with most 3D printers.

Specifications:

- Diameter: 1.75 ± 0.02 mm
- Moisture absorber: Yes

Recommended storage conditions (in original packaging):

- Location: dry, clean, and well-ventilated
- Optimal temperature: from up to 30°C (do not exceed 50°C)
- Light protection: avoid direct sunlight and UV exposure
- The filament should be stored in its original, factory-sealed vacuum packaging until use

Peparation during usage and recommended printing parameters:

- Nozzle temperature: 250 - 270°C
- Bed temperature: 90 - 110°C
- Cooling fan: 10 - 40%
- Filament temperature = room temperature
- Filament humidity: ideally <30%
- Enclosed printer chamber: Reqired
- Hardened nozzle: Not requir**ed**

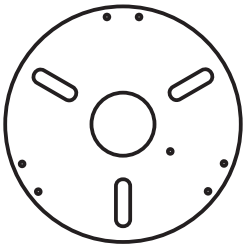
Note!

After opening the vacuum-sealed bag, store the filament in a dry place. Otherwise, to achieve the best results, it is recommended to dry the filament using a dedicated filament dryer for at least 4 hours at 65°C.

Physical Properties:

- Density: 1.05 g/cm³
- Glass transition temperature: 100°C
- Tensile Strength at break: 78 MPa
- Tensile Yield Strength: 49 MPa
- Tensile Modulus: 2,35 GPa
- Tensile Elongation: 10,0%
- Notched Izod Impact: 34,4kJ/m2
- Shrinkage: 0,4 - 0,7%
- Heat Distortion Temperature: 92°C

LUME
PREMIUM FILAMENTS



Kontakt:
Telefon: +48 661 300 511
Adres: info@lumefilaments.eu