LUME PLA+ (PL)

Opis produktu:

LUME PLA+ to uniwersalny i łatwy w użyciu materiał do druku 3D metodą FFF/FDM. Zapewnia dobrą jakość wydruków, wysoką stabilność wymiarową oraz solidną wytrzymałość mechaniczną, dzięki czemu sprawdzi się w większości zastosowań domowych i profesjonalnych. Materiał produkowany jest z odnawialnych surowców i w określonych warunkach może ulegać biodegradacji. Filament jest nawinięty na szpulę, zapakowany próżniowo z pochłaniaczem wilgoci i kompatybilny z większością drukarek 3D. Idealny wybór dla początkujących użytkowników oraz do szybkiego i niezawodnego drukowania modeli.

Specyfikacja:

- Średnica: 1,75 +/- 0,02 mm
- Pakowanie próżniowe: Tak
- Pochłaniacz wilgoci: Tak

Filament należy przechowywać w fabrycznym, szczelnie zamkniętym opakowaniu próżniowym aż do momentu użycia. Zalecane warunki przechowywania/magazynowania (w fabrycznym opakowaniu)::

- Miejsce: suche, czyste i dobrze wentylowane
- Optymalna temperatura: do 30°C (nie przekraczać 50°C)
- Ochrona przed światłem: unikać bezpośredniego nasłonecznienia i promieni UV

Przygotowanie w trakcie użytkowania i sugerowane parametry druku:

- Temperatura głowicy: 220 - 240°C
- Temperatura stołu: 55 - 65°C
- Nawiew: 90 - 100%
- Temperatura filamentu = temperaturze otoczenia druku: 10 - 30°C
- Wilgotność filamentu: idealnie <20%
- Zamknięta komora drukarki: Nie wymagana
- Utwardzana dysza: Nie wymagana

Uwaga!

Po otwarciu worka próżniowego filament przechowywać w suchym miejscu. W innym wypadku dla uzyskania najlepszych rezultatów zalecane jest suszenie filamentu przy użyciu dedykowanej suszarki przez min. 4 godziny w 55°C.

Własności fizyczne:

- Gęstość: 1,24 g/cm3
- Temperatura zeszklenia: 60°C
- Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu: 53 MPa
- Granica plastyczności przy rozciąganiu: 60 MPa
- Moduł sprężystości przy rozciąganiu: 3,5 GPa
- Wydłużenie przy zerwaniu: 6,0%
- Udarność z karbem: 4 J/m2
- Skurcz: podobny do PET
- Temperatura ugięcia pod obciążeniem: 55°C

LUME PLA+ (ENG)

Product Description:

LUME PLA+ is a versatile and easy-to-use material for 3D printing using the FFF/FDM method. It provides high print quality, excellent dimensional stability, and solid mechanical strength, making it suitable for most home and professional applications. The material is produced from renewable resources and can biodegrade under specific conditions. The filament is wound on a spool, vacuum-sealed with a moisture absorber, and compatible with most 3D printers. It is an ideal choice for beginners as well as for fast and reliable model printing.

Specifications:

- Diameter: 1.75 ± 0.02 mm
- Vacuum packaging: Yes
- Moisture absorber: Yes

The filament should be stored in its original, factory-sealed vacuum packaging until use. Recommended storage conditions (in original packaging):

- Location: dry, clean, and well-ventilated
- Optimal temperature: from up to 30°C (do not exceed 50°C)
- Light protection: avoid direct sunlight and UV exposure

Peparation during usage and recommended printing parameters:

- Nozzle temperature: 220 - 240°C
- Bed temperature: 55 - 65°C
- Cooling fan: 90 - 100%
- Filament temperature = print ambient temperature: 10 - 30°C
- Filament humidity: ideally <20%
- Enclosed printer chamber: Not required
- Hardened nozzle: Not required

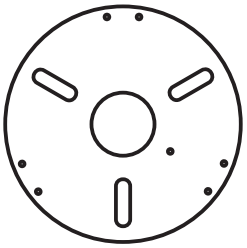
Note!

After opening the vacuum-sealed bag, store the filament in a dry place. Otherwise, to achieve the best results, it is recommended to dry the filament using a dedicated filament dryer for at least 4 hours at 55°C.

Physical Properties:

- Density: 1.24 g/cm³
- Glass transition temperature: 60°C
- Tensile Strength at break: 53 MPa
- Tensile Yield Strength: 60 MPa
- Tensile Modulus: 3,5 GPa
- Tensile Elongation: 6,0%
- Notched Izod Impact: 4 J/m2
- Shrinkage: similar to PET
- Heat Distortion Temperature: 55°C

LUME
PREMIUM FILAMENTS



Kontakt:
Telefon: +48 661 300 511
Adres: info@lumefilaments.eu